

기타제품

• 이상 압력 통보 장치 GAS PRESSURE ALARM DEVICE

Model : SHT-901(I)

제품설명
(Description)

- ◆ 도시가스(LNG), 수소가스(H2) 등 기화된 가스 압력 체크 및 설정된 압력에 따라 이상 압력(높음, 낮음)일 때 경보를 발하며 상태(HIGH, LOW)를 표시하는 이상압력통보장치
- ◆ 규격(MODEL) : SHT-901(I)

제품사양
(Specification)

수신부 (RECEIVER)		압력스위치 (GAUGE)	
			
<p>SHT-901(I) SHT-901(P)</p>		<p>PRESSURE GAUGE(SWITCH)</p>	
제품 규격 (Model No.)	SHT-901(I) (벽취부형) SHT-901(P) (SHT-970 패널 삽입형)	제품 규격 (Model No.)	SHT-901(G)
제품 형식 (Type)	이상압력통보장치(수신부)	적용 범위 (Range of application)	방폭 지역에 Gas 배관 압력 체크
작동 온도/습도 (Operating temp / humi)	-40°C~+70°C/95% 이하	가스 연결 도관 (Conduit connection gas)	PT 1/2(15A)
작동 표시 (Display type)	전원등(녹색 점등) 경보등(LOW : 황색 점등/HIGH : 적색 점등)	전선 도관 (Conduit connection cable)	PF 1/2(16MM)
퓨즈용량 (Fuse volume)	AC 0.5A(500mA)	방폭 승인 (Approval)	EX d II B T6
무게 (Weight)	0.75Kgs		

PRESSURE RANGE			
• 0~500mm H2O	• 0~1,000mm H2O	• 0~5,000mm H2O	
• 0~1Kgf/cm2	• 0~2Kgf/cm2	• 0~6Kgf/cm2	• 0~10Kgf/cm2

외형도
(Dimension)

